



## SERIE SMART (423-S / 523-S) SERIE N (525-N)

- ⊙ Construidas en fundición pesada
- ⊙ Mesas cromadas de larga duración
- ⊙ Avance superior e inferior
- ⊙ Avance por variador a 24 mts/min.
- ⊙ Presión neumática diferenciada en 3 sectores
- ⊙ Presión lateral neumática en entrada
- ⊙ Rodillos arrastre insertados en mesa
- ⊙ Mesa de salida regulable en altura
- ⊙ Cuadro y sistemas electrónicos Telemecanique
- ⊙ Bomba de engrase en mesa
- ⊙ 5º eje universal con inversor de giro

La SERIE N de Linnerman está diseñada para los trabajos más exigentes en carpintería, especialmente para la fabricación de vigas, machones y todo tipo de maderas para la construcción.

Su ancho útil especial de 250mm. y altura standard de 180m/m con posibilidad de 200 m/m., además de poseer motor 5 HP en avance con rodillo helicoidal inferior en entrada y arrastre reforzado, la diferencian de otras máquinas por capacidad y versatilidad.

	423 S	523 S	525-N
Ancho de trabajo, min/max	15-230 mm	15-230 mm	15-250 mm
Altura de trabajo, min/max	10-125 mm	10-125 mm	10-180 mm
Ø de las herramientas, min/max			
Eje cepilladura	125-160 mm	125-160 mm	125-160 mm
Eje tupís	100-180 mm	100-180 mm	100-180 mm
Eje regruesadora	100-200 mm	100-200 mm	100-200 mm
Eje universal	100-200 mm	100-200 mm	100-200 mm
Subida y bajada motorizada	1 HP	1 HP	1 HP
Variador de velocidad de avance	6-24 mts/min	6-24 mts/min	6-24 mts/min

	423 S	523 S	525-N
Potencia motor de avance	4 HP	4 HP	5HP
Diámetro de los ejes	40 mm	40 mm	40mm
R.P.M. de los ejes	6000	6000	6000
Potencia eje cepilladura	7,5 HP	7,5 HP	7,5 HP
Potencia eje tupís	10 HP	10 HP	2 x 7,5HP
Potencia eje regruesadora	10 HP	10 HP	10 HP
Potencia eje universal		10 HP	10 HP
Presión neumática del avance	6 Bar	6 Bar	6 Bar
Ajuste axial en ejes verticales	30 mm	30 mm	60 mm
Ajuste axial en ejes horizontales	20 mm	20 mm	20 mm