



Grupo tupis entrada

Diseñado para eliminar los astillados por un mal corte, dejando el canto del tablero limpio.
Exclusión neumática con dos motores de alta frecuencia de 2,2 Kw



Grupo encolador

Incluye mecanismo de pre encolado con cambio rapido.
Depósito de almacenamiento de cola de 5 kg.



Grupo presion

Compuesto por 4 rodillos de presion con regulacion neumatica diferenciada.



Grupo retestador

Compuesto por 2 motores de alta frecuencia independientes trabajando a 12000 RPM con una potencia de 0,37 Kw.



Grupos perfiladores

Perfilador recto: Compuesto por dos motores de alta frecuencia de 0,7 Kw a 18000 RPM.
Perfilador inclinable: Compuesto por dos motores de alta frecuencia de 0,7 Kw a 18000 RPM.
El desplazamiento vertical se realiza a través de un sistema lineal de barras de acero calibradas. Cada uno de los motores dispone de copiadores verticales y horizontales.



Grupo redondeador

Permite la terminacion en ángulo del canto aplicado sin necesidad de parar la pieza. Admite canto de PVC y ABS de 3 mm y también cantos finos.
Desarrolla su trabajo con movimientos precisos y rápidos a una velocidad de 15 m/min.
Motores de alta frecuencia de 0,3 Kw a 18000 RPM.



Grupos rascadores

Rascador cola: Rascador plano para la eliminación del exceso de cola.
Rascador radio: Acabado perfecto del canto, eliminando todas las ondulaciones del mismo.
Su alta rigidez permite trabajar sin vibraciones y los copiadores giratorios horizontales y verticales aseguran una posición correcta de las cuchillas respecto al punto de trabajo.



Grupo pule cantos

Compuesto por dos motores independientes de 0,37 Kw con sprays de limpieza.

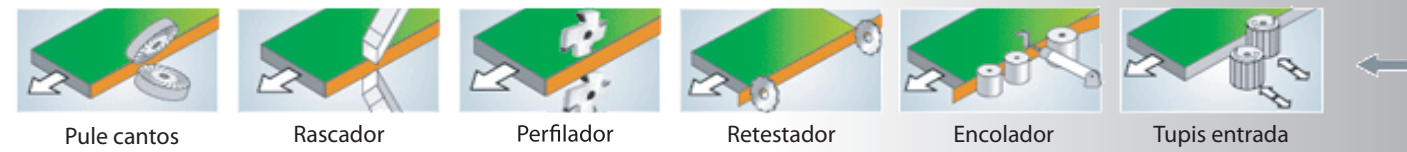
Ctra. Pinto Fuenlabrada M-506, KM 20,400
28946 Fuenlabrada (Madrid)
Tel: 916975588 - Fax: 916975788
maquinaria@comercialcecilio.es



HÄRNNETT^{by} KDT

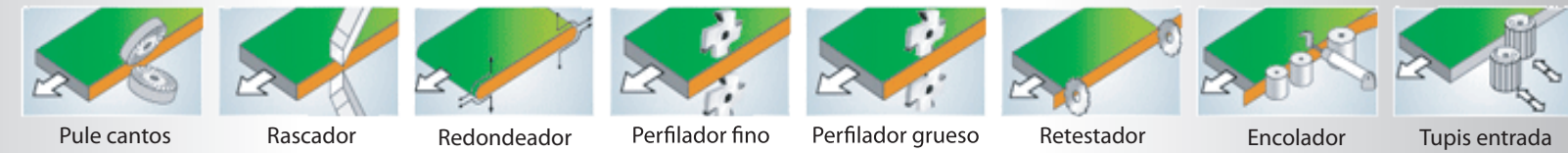
ENCOLADORAS DE CANTOS

KE-365J



Potencia motor	12,8 Kw
Dimensiones	4994x900x1580 mm
Velocidad alimentacion	15-23 m/min
Grosor canto	0,4-3 mm
Grosor tablero	10-60 mm
Largo tablero	≥ 150 mm
Ancho tablero	≥ 60 mm
Presion trabajo	0,6 mPa
Dimensiones min. tablero	300x60 mm/150x150 mm

KE-468J



Potencia motor	16,5 Kw
Dimensiones	6604x900x1580 mm
Velocidad alimentacion	15-23 m/min
Grosor canto	0,4-3 mm
Grosor tablero	10-60 mm
Largo tablero	≥ 150 mm
Ancho tablero	≥ 60 mm
Presion trabajo	0,6 mPa
Dimensiones min. tablero	300x60 mm/150x150 mm